

VYHLÁSENIE O ÚŽITKOVÝCH VLASTNOSTIACH č. 16/TT/2016

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:
Stenová doska TERMALICA TPO 4,0-600
2. Druh, typ alebo séria umožňujúca identifikáciu výrobku:
Hrúbka dosky, rozmery a identifikačné údaje umiestnené na etikete výrobku.
3. Zamýšľané použitie alebo použitia:
Nenosné stenové vystužené dosky Termalica určené na tvorbu exteriérových a interiérových stien v priemyselných, obchodných a komerčných objektoch pri použití, v rámci ktorého sú vyhlásené technické parametre výrobku postačujúce. Upevňované na nosnú konštrukciu budovy vytvorenú z prefabrikovaných stĺpov a oceľových alebo železobetónových prvkov.
4. Výrobca:
**BRUK-BET Sp. z o.o.
Nieciecza 199, 33-240 Żabno
Výrobný podnik: Tarnów, ul. Mroźna 18**
5. Systém hodnotenia a verifikácie stálosti úžitkových vlastností:
System 4
6. Harmonizovaná norma:
EN 12602:2008+A1:2013 – Prefabrikované vystužené prvky z autoklávovaného pórobetónu.
7. Vyhlásené úžitkové vlastnosti:

Základné charakteristiky:		Hrúbka dosiek (cm)				
		15	17,5	20	24	30
Odolnosť betónu proti tlaku	MPa	4,0				
Hustota	kg/m ³	575±20				
Paropriepustnosť	-	5/10				
Odolnosť ocele proti rozpínaniu	MPa	550				
Medza prietlačnosti	MPa	500				
Nosnosť (max. veterná záťaž - priemerná)	kN/m ²	1,51	1,59	2,09	3,00	4,28
Odolnosť proti ohýbaniu (priemerná)	kNm	8,0	8,7	10,6	13,7	14,4
Odolnosť proti orezu (priemerná)	kN	8,2	9,2	10,9	13,5	15,5
Trieda rozmerovej tolerancie prvkov	-	T2				
Tuhnutie pri vysychaní	mm/m	≤ 0,2				
Reakcia na oheň	-	Eurotrieda A1				
Odolnosť proti ohňu	-	EI 240	EI 360			
Súčiniteľ prieniku tepla U	W/m ² K	0,81	0,704	0,625	0,53	0,44
Uvoľňovanie nebezpečných látok	-	Žiadne				
Metóda výpočtov	Štatistické a experimentálne výpočty odolnosti stenových dosiek z pórobetónu v systéme Termalica - Výpočty na pôsobenie vetra podľa európskych noriem					

Úžitkové vlastnosti vyššie uvedeného výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných úžitkových vlastností. Toto vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť vyššie uvedeného výrobcu.

V mene výrobcu podpísal: Adam Liro – Splnomocnenec Podnikovej kontroly výroby

Nieciecza, dňa 01.08.2016

(dátum a miesto vystavenia)

PEŁNOMOCNIK ds. ZAKŁADOWEJ
KONTROLI PRODUKCJI

mgr inż. Adam Liro

(podpis)