

INSTRUKCJA OKREŚLAJĄCA ZASADY STOSOWANIA, MONTAŻU I EKSPLOATACJI BETONOWYCH ELEMENTÓW WIBROPRASOWANYCH.

Przed wykonaniem jakichkolwiek prac związanych z zabudową wibroprasowanych elementów betonowych zaleca się przygotowanie projektu technicznego, który uwzględnia rodzaj obciążenia, warunki eksploatacji, nośność gruntu rodzimego, prawidłowe wykonanie podbudowy i nawierzchni z elementów betonowych oraz warunki przewidziane odrębnymi przepisami inżynierii drogowej czy budowlanej. Niewłaściwie zaprojektowane nawierzchnie mogą ulec zniszczeniu niezależnie od tego, z jakiego materiału zostały wykonane.

Przy wykonywaniu nawierzchni z betonowych elementów brukowych oraz podczas późniejszej eksploatacji należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

1. Przed rozpoczęciem montażu elementów trzeba sprawdzić, czy nie są one uszkodzone i zgodne z wzorcem. W przypadku zabudowania wadliwych lub uszkodzonych wyrobów producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualny demontaż i ponowny montaż tych materiałów.
2. Podłoże rodzime po wykorytowaniu, przed wykonaniem podbudowy, powinno być nośne. Do wykonania podbudowy należy użyć kruszyw mrozoodpornych, o odpowiedniej frakcji, zależnej od przewidzianego obciążenia. Ważne jest odpowiednie ubicie podbudowy i tym samym przygotowanie jej do przenoszenia obciążeń. Na przygotowaną podbudowę stosuje się podsypkę piaskową, wykonaną pod każdy rodzaj kostki oraz każdy rodzaj obciążenia. Grubość warstwy podsypki nie powinna przekraczać 5 cm i powinna być wykonana z piasku naturalnego lub drobnego gysu.
3. Układanie powierzchni z betonowej kostki brukowej lub płyt brukowych powinno odbywać się możliwie z największej ilości palet jednocześnie, a minimalnie z trzech, ponieważ produkty nawet z tej samej partii mogą nieznacznie różnić się między sobą odcieniami. Taki sposób układania pozwala uniknąć powierzchniowych różnic w odcieniach poszczególnych kolorów. Szczególnej staranności w tej kwestii wymaga układanie wyrobów serii color-mix. Układanie krawężników, obrzeży czy koryt odwadniających, ze względu na inny charakter ich zastosowania, może się odbywać w dowolnej kolejności tych wyrobów z palet.
4. Wszelkie prace budowlane, związane ze stosowaniem spoiw cementowych oraz docinaniem elementów betonowych na sucho, powinny być prowadzone z dala od składowanych lub wstępnie zamontowanych wyrobów. Zabrudzenie powierzchni wyrobów pyłem z obróbki mechanicznej lub zaczynem cementowym, może prowadzić do trwałego obniżenia walorów estetycznych tych wyrobów.

5. Końcowym zabiegiem prac montażowych jest równomierne zagęszczenie i wyrównanie całej ułożonej powierzchni. Pozwala to zlikwidować wszelkie nierówności wynikające z minimalnych różnic w wysokości wyrobów, powstałych z przyczyn technologicznych w czasie jej produkcji i dopuszczalnych przez odpowiednie normy. Niezależnie od wielkości stosowanej maszyny zagęszczającej, bezwzględnie należy stosować pod stopę odpowiednią podkładkę z tworzywa sztucznego, zabezpieczającą powierzchnię wyrobów przed jej zarysowaniem. Przy zagęszczaniu na powierzchni wyrobów nie powinno być żadnych dodatkowych środków i zanieczyszczeń.
6. Spoiny pomiędzy kostkami powinny mieć szerokość od 3 do 5 mm i być dokładnie wypełnione piaskiem płukanym. Tylko wtedy unikniemy nierównomiernego przesuwania się kostek, a w konsekwencji odpryskiwania ich górnych krawędzi, zwłaszcza kostek bez fazy lub z mikrofazą. Technologiczne odstępniki na kostkach nie gwarantują zachowania wymaganej szerokości spoin.
7. Do fugowania szczelin międzykostkowych bezwzględnie należy używać piasku płukanego. Użycie do fugowania piasku niepłukanego, zawierającego frakcje pylaste (glinę), może spowodować występowanie jasnych plam i odbarwień powierzchni licowej wyrobów, szczególnie widocznych na kolorach ciemnych i intensywnych.
8. Zakończenie inwestycji powinno odbyć się odbiorem zamiecionej do czysta powierzchni kostki przez inwestora i wykonawcę. Aby wykonana nawierzchnia zachowała długo swoje walory estetyczne zaleca stosować impregnaty zabezpieczające przed zabrudzeniem w czasie eksploatacji. Firma Bruk-Bet w swojej ofercie posiada różne rodzaje impregnatów, których efekt zastosowania jest różny, w zależności od preferencji klienta.
9. Eksploatacja zabudowanej powierzchni powinna odbywać się w czasie całego okresu użytkowania zgodnie z wcześniejszymi założeniami i przeznaczeniem produktu. Nie zaleca się używania agresywnych soli sodowych jako środków odładzających. Używanie silnych środków chemicznych i powierzchniowo czynnych, bez wykonania wcześniejszych prób ich oddziaływania na powierzchnię, może doprowadzić do odbarwienia lub zniszczenia powierzchni wyrobów.
Zimowe utrzymanie nawierzchni powinno odbywać się sprzętem zaopatrzonym w nakładki z tworzyw sztucznych, nie powodujące mechanicznych uszkodzeń wyrobów.

BRUK-BET Sp. z o.o.
Nieciecza 199
33-240 Żabno