BRUK-BET®

# SKRÓCONE WARUNKI GWARANCJI I PRAWIDŁOWEJ ZABUDOWY FIRMY BRUK-BET SPÓŁKI Z O.O.

(pełne warunki gwarancji dostępne są na stronie www.bruk-bet.pl)

## GWARANCJA NA PRODUKTY UDZIELANA JEST NA OKRES 3 LAT LICZĄC OD DNIA, KIEDY RZECZ ZOSTAŁA KUPUJĄCEMU WYDANA.

## NIE PODLEGAJĄ GWARANCJI I NIE SĄ TRAKTOWANE JAKO WADY, DOPUSZCZONE PRZEZ WŁAŚCIWE NORMY, DOKUMENTY ODNIESIENIA I ZAPISY NINIEJSZYCH WARUNKÓW GWARANCJI:

a) odchyłki w wymiarach i teksturze wyrobów,
b) ubytki w wierzchniej warstwie Produktów będące następstwem ich eksploatacji,
c) naturalne zmiany w kolorystyce Produktów pod wpływem ich użytkowania oraz oddziaływania warunków atmosferycznych,
d) naturalne wykwity wapniowe w postaci nalotów na powierzchniach Produktów, powstałe podczas dojrzewania betonu.
e) różnice kolorystyczne w obrębie jednej/różnych partii produkcyjnych, występujące w fakturze wierzchniej wyrobów uwarunkowane zmiennością naturalnego procesu dojrzewania wyrobów, zmiennością właściwości kruszyw i innych surowców stosowanych do produkcji.
f) różnice kolorystyczne pomiędzy wyrobami dostarczonymi do Klienta a wyrobami wyeksponowanymi w katalogach oraz punktach sprzedaży. Różnice te wynikają z naturalnej zmienności kolorystyki barwionych wyrobów betonowych w czasie, procesem dojrzewania wyrobów w czasie, zmiennością właściwości kruszyw i innych surowców stosowanych do produkcji,
g) włoskowate mikropęknięcia powierzchniowe powstałe w wyniku skurczu betonu jako naturalnego procesu fizykochemicznego występującego podczas dojrzewania betonu
h) wypływki boczne występujące na krawędziach wyrobów związane z technologią produkcyjną elementów wibroprasowanych, ulegają wytarciu podczas eksploatacji i nie wpływają na parametry użytkowe produktów,
i) pory i odkryte kruszywo na powierzchni bocznej wyrobów (raki), nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów.
j) przebarwienia i plamy na powierzchni licowej wyrobów betonowych powstałe w wyniku procesu produkcyjnego, procesu dojrzewania i przechowywania, nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów. Z czasem ulegają degradacji a czyszczenie i impregnacja dedykowanymi preparatami pozwala na ich usunięcie.
k) punktowe wtrącenia ziarna kruszywa grubego powyżej 4 mm w warstwie licowej oraz na krawędziach są naturalną konsekwencją procesu produkcji wibroprasowanych elementów betonowych i nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów.
Dopuszczalne są punktowe wtrącenia kruszywa o frakcji >4 mm w warstwie licowej i na krawędziach wyrobów.
Kostka brukowa - do 3 wtrąceń na 1 m$^2$
Płyta brukowa – do 3 wtrąceń na 1 m$^2$
Stopnie schodowe, palisady, płyty podestowe – 1 wtrącenie na 1 szt.
l) punktowe odpryski warstwy licowej widoczne z odległości poniżej 2m zgodnie z obowiązującymi normami nie wpływają negatywnie na trwałość oraz deklarowane parametry użytkowe wyrobów.
Punktowe odpryski w warstwie licowej i na krawędziach wyrobu o wymiarze < 2x2 mm będące naturalną konsekwencją procesu produkcji są dopuszczalne:
Kostka brukowa - do 3 ubytków na 1 m$^2$
Płyta brukowa – do 3 ubytków na 1 m$^2$
Stopnie schodowe, palisady, płyty podestowe – 1 ubytek na 1 szt.

## 1. PRAWIDŁOWE ZASADY MAGAZYNOWANIA

Wyroby magazynowane powinny być składowane;
- na równym terenie,
- teren powinien być odwodniony (niedopuszczalne jest składowanie palet w wodzie i błocie),
- piętrowanie dozwolone tylko jednej palety,
- zakaz piętrowania palet płyt od wymiaru 80 cm x 80/100/120,
- prefabrykaty mają być składowane na drewnianych lub plastikowych paletach lub deskach,
- prefabrykaty muszą być przekładane z drewnianymi lub plastikowymi przekładkami zapobiegającymi uszkodzenia,
- palety rozpakowane należy odpowiednio zabezpieczyć przed uszkodzeniem mechanicznym i zabrudzeniami (folia strech, taśma itp.),
-należy nie dopuszczać do zabrudzeń wyrobów które może skutkować nieodwracalnym i trwałym wniknięciem w beton,
-wyroby rozpakowane z uszkodzonym opakowaniem z widocznymi zabrudzeniami należy przed wydaniem klientowi odpowiednio umyć i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

## 2. PRAWIDŁOWE OGLĘDZINY DOSTARCZANEGO I ZAMONTOWANEGO MATERIAŁU

Oględziny jak i dokumentacja w postaci zdjęć muszą być wykonane w warunkach naturalnego oświetlenia w odległości co najmniej 2 metrów od produktu.

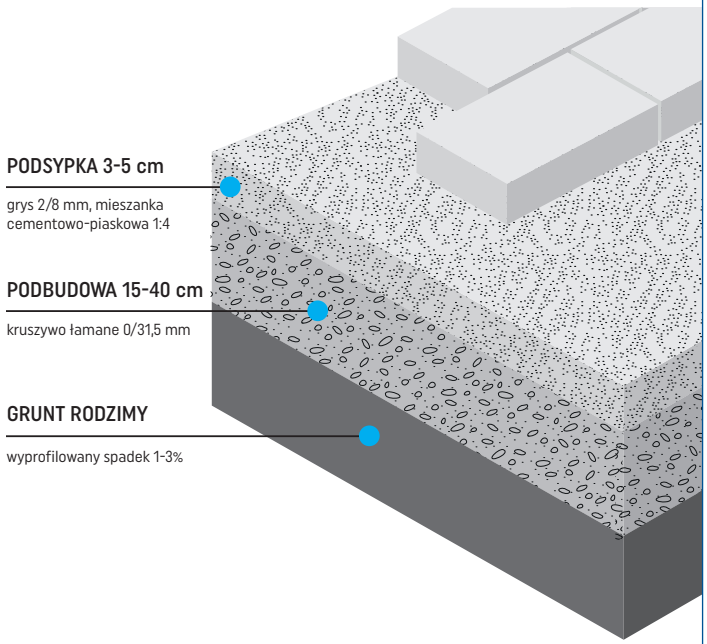
## 3. WYKWITY WAPIENNE

Na powierzchni betonowych elementów brukowych (kostka brukowa, krawężniki itp.) mogą występować wykwity wapienne w postaci białych nalotów, powstają one w wyniku naturalnych procesów fizykochemicznych występujących w betonie i zanikają w trakcie użytkowania w okresie od 1-3 lat, nie wpływają negatywnie na jego właściwości. Wykwity nie są wadą wyrobu.

**UWAGA! Nie należy impregnować kostki na której pojawiły się wykwity gdyż spowoduje to zatrzymanie procesu naturalnego zanikania wykwitów.**

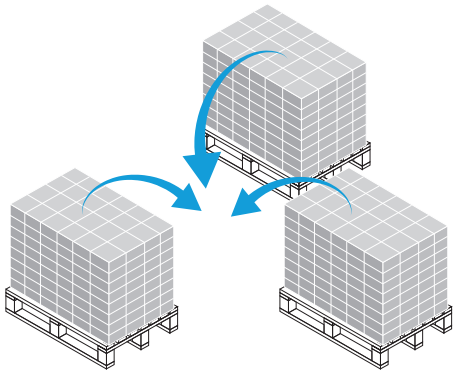
## 4. WYKONANIE PODSYPKI

Kostki brukowe i płyty tarasowe układa się na podsypce, czyli warstwie wyrównawczej o grubości 4-5 cm. Podsypkę wykonuje się z grysu o frakcji uziarnienia 2/8 mm. W przypadku wykonania podsypki cementowo-piaskowej (1:4), ułożoną nawierzchnię z kostki należy niezwłocznie wyrównać zagęszczarką przed całkowitym związaniem podsypki. Zastosowanie podsypki cementowo-piaskowej może mieć wpływ na pojawienie się wykwitów wapiennych.



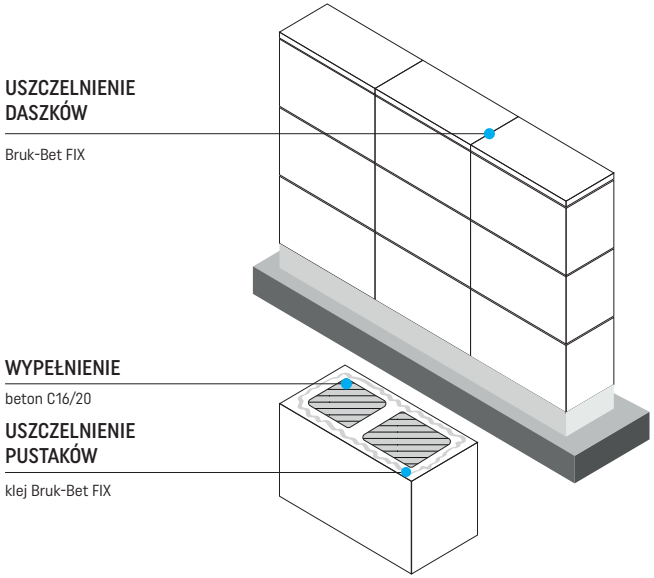

## 5. ZASADA UKŁADANIA Z 3 PALET

Przy układaniu nawierzchni zaleca się przestrzeganie reguły dobierania i mieszania kostek z kilku różnych palet. Pozwala ona na wyeliminowanie naturalnych odchyleń barw i tak zwanych „jednobarwnych plam", zapewnia jednolity melanż kolorystyczny powierzchni. Wybieranie kostek z palety powinno się prowadzić w pionie z kolejnych warstw. Szczególnie ma to znaczenie przy nawierzchniach typu COLOR-MIX, gdzie należy zapewnić równomierne rozłożenie kolorystyczne elementów nawierzchni.



## 6. ZABUDOWA PUSTAKÓW OGRODZENIOWYCH

Pod ogrodzenia z pustaków zawsze należy wykonać fundament ciągły. Fundament powinien być osadzony poniżej strefy przemarzania 0,8-1,4 m w zależności regionu. Pustaki ogrodzeniowe układamy przy użyciu poliuretanowego kleju montażowego Bruk-Bet FIX lub zaprawy klejowej cienkowarstwowej, tak aby dokładnie uszczelnić wszystkie spoiny, przed wypełnianiem pustaków betonem. Pustaki ogrodzeniowe wypełniamy betonem marki C16/20 o konsystencji półsuchej, rozprowadzony dokładnie i ubijany. Zalecany rodzaj cementu to cementy z grupy CEM II i III o umiarkowanym czasie wiązania. Nie zaleca się dolewania wody do betonu z uwagi na zwiększenie skurczu przy wysychaniu. Podczas samodzielnego przygotowywania betonu zalecamy stosowanie dodatku przeciwskurczowego Bruk-Bet Stabil Fix. Preparat ten skutecznie minimalizuje skurcze objętościowe mieszanki betonowej, co ma kluczowe znaczenie zwłaszcza przy wypełnianiu bloczków ogrodzeniowych.
Spoiny pomiędzy daszkami ogrodzeń wypełniamy elastycznym uszczelniaczem lub Bruk-Bet FIX, co zabezpieczy przed dostaniem się wody do wnętrza komór. Brak prawidłowego uszczelnienia płyt zadaszeń w konsekwencji może doprowadzić do pękania pustaków w okresie zimowym.



# OPISY GWARANCYJNE TEKSTUR WYROBÓW PRESTIGE

BRUK-BET®

## 1. RUSTICAL®

Powierzchnie poddane obróbce śrutowania, posiadają chropowatą/szorstką ziarnistą strukturę. Faktura wyrobów posiada wyeksponowane ziarna kruszywa o różnej granulacji.
W procesie produkcji wyrobów z teksturą RUSTICAL wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

a) niejednorodnej struktury odkrytych kruszyw,
b) punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
c) zmiennej kolorystyki tekstury w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

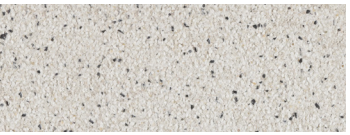
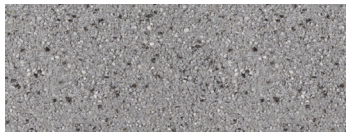
Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

## 2. MICROTEC

Powierzchnie poddane obróbce szczotkowania wgłębnego, posiadają szorstką mikro-ziarnistą strukturę. Faktura wyrobów posiada wyeksponowane mikroziarniste kruszywa szlachetne. W procesie produkcji tekstury MICROTEC wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

a) niejednorodnej struktury odkrytych kruszyw,
b) punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
c) zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

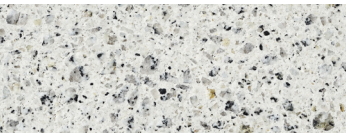
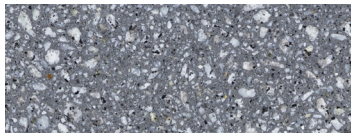



## 3. POLERYT®

Powierzchnie poddane obróbce szczotkowania, frezowania i polerowania betonu, posiadają gładką polerowaną strukturę. W procesie produkcji tekstury POLERYT wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

a) niejednorodnej struktury polerowanych kruszyw,
b) punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
c) zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

## 4. METALIC®

Powierzchnie uszlachetnione poprzez nałożenie metalicznej powłoki, posiadają metalizowaną strukturę powierzchni. W procesie produkcji tekstury METALIC wykorzystywane są specjalistyczne barwniki koloryzujące.

Zespolenie metalicznej powłoki następuje podczas procesu twardnienia wyrobów betonowych, co może przekładać się na zmienną kolorystykę wyrobów wynikającą z naturalnego procesu dojrzewania betonu wraz z impregnatami barwiącymi.

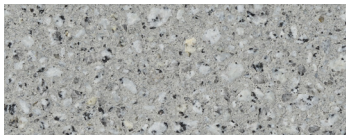
Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

## 5. TERAZZO®

Powierzchnie poddane obróbce szlifowania betonu, posiadają strukturę lastryco, przypominającą naturalne granity i gresy. W procesie produkcji tekstury TERAZZO wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

a) niejednorodnej struktury szlifowanych kruszyw,
b) punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
c) zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.



## 6. TERATEC®

Powierzchnie poddane obróbce szlifowania i piaskowania powierzchni betonu, posiadają lekko szorstką teksturę z wyeksponowanymi ziarnami kruszyw szlachetnych. W procesie produkcji tekstury TERTEC wykorzystywane są naturalne kruszywa szlachetne charakteryzujące się zmiennością swoich właściwości, co może przekładać się na uzyskanie:

a) niejednorodnej struktury szlifowanych kruszyw,
b) punktowych wtrąceń grubszych frakcji kruszywa,
c) zmiennej kolorystyki tekstury w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych,

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

## 7. NATURYT®

Powierzchnie uszlachetnione poprzez nałożenie specjalnej powłoki w formie nadruku, posiadają gładką strukturę, odwzorowują naturalne powierzchnie skał marmurowych, granitowych, piaskowców.

W procesie produkcji tekstury NATURYT wykorzystywany jest specjalistyczny nadruk na powierzchnie betonowe. Zastosowanie barwników na powierzchni tekstury wyrobów betonowych może przekładać się na zmianę kolorystyki w czasie użytkowania wyrobów.

Zmienność kolorystyki tekstury NATURYT w czasie w obrębie pojedynczych elementów, jednej/różnych partii produkcyjnych nie podlega reklamacji.

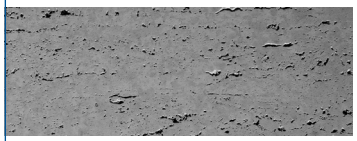
## 8. Lamino®

Powierzchnie uszlachetnione poprzez nałożenie powłoki laminującej, posiadają lekko błyszczącą strukturę powierzchni.

Zespolenie powłoki laminującej następuje podczas procesu twardnienia wyrobów betonowych, co może przekładać się na naturalną, zmienną kolorystykę wyrobów wynikającą z procesu dojrzewania betonu.

Powyższe aspekty wizualne są naturalną konsekwencją procesu produkcyjnego elementów betonowych z uszlachetnioną powierzchnią Lamino, nie wpływają negatywnie na trwałość wyrobu i nie podlegają reklamacji.

## 9. WET CAST

Powierzchnie betonowe imitujące naturalne wzorce skalne, produkowane poprzez odlewanie elementów w specjalnie ukształtowanych formach.

Z uwagi na proces naturalnego dojrzewania betonu w formach, elementy mogą posiadać zmienną kolorystykę.